

製造プロセス フロー図

プロセスオーナー: 製造部門長

プロセスフロー	インプット・内容・アウトプット	責任者	関連文書
<p><START></p> <pre> graph TD Start[<START>] --> Production[生産指示] Production --> Material[材料受入] Material --> Processing[加工] Processing --> Inspection[工程内検査] Inspection --> Defect[不適合品監視] Defect --> DoubleCheck[ダブルチェック] DoubleCheck --> Defect DoubleCheck --> Assembly[組立] Assembly --> DoubleCheck2[ダブルチェック] DoubleCheck2 --> Final[最終検査] Final --> Eval[評価] Eval --> Improve[改善プロセス] Improve --> End[<END>] </pre> <p><END></p>	<p>図面・工程指示書 No,</p> <p>発注書</p> <p>発注書(受入検査記録)</p> <p>図面</p> <p>図面</p> <p>工程内での不適合品の発生監視及び原因分析</p> <p>不適合品識別表→是正処置</p> <p>組立納入の時は製品のダブルチェックは行わない</p> <p>図面</p> <p>ダブルチェックは、社長の判断で行う(対象と期間)</p> <p>図面・工程指示書の内容確認</p> <p>記入漏れ、測定漏れ、傷打痕のチェック</p> <p>不適合品識別表</p> <p>全プロセスにおける不適合品監視</p> <p>次期の品質目標を検討する</p>	<p>営業担当者</p> <p>検査有資格者</p> <p>製造担当者</p> <p>製造担当者</p> <p>製造部門長</p> <p>製造担当者</p> <p>検査有資格者</p> <p>検査有資格者</p> <p>製造部門長</p>	<p>工程指示書 図面</p> <p>発注書</p> <p>QC工程表</p> <p>検査手順書</p> <p>不適合品の管理手順書 是正処置及び予防処置 に関する手順書</p> <p>検査手順書</p> <p>検査手順書</p> <p>是正処置及び予防処置 に関する手順書</p>

